

忻成果 忻亮点 忻业绩

坚定有序推动转型发展

忻府区：聚智成链 节能增效

近年来，忻府区坚定不移贯彻新发展理念，以科技创新驱动产业转型，以绿色低碳引领高质量发展，着力推动传统产业向智能化升级、绿色化转型、链条化延伸。山西宏厚装配式建筑科技集团通过“全链条贯通+硬核智造”的模式，重塑产业生态，成功将业务从钢构制造拓展至芯片领域，实现了深度自主可控；泰山石膏（忻州）有限公司则致力于“吃废吐新”，将工业固废转化为高端绿色建材，构建了循环经济闭环。两家企业的实践路径各异，但共同印证了忻府区“向智要动力、以绿提效益”的转型逻辑，为资源型地区产业升级探索出了可行路径、树立了实践典范。



铸钢筋铁骨 淬数字匠心

——山西宏厚科技公司的智造升级之路

在黄土高原上，一座绿色建筑产业高地正拔节生长。山西宏厚装配式建筑科技发展集团有限公司，这家成立于2019年的年轻企业，以“全链条贯通”与“智能化突围”为利刃，开辟了传统建筑业转型的崭新路径。

宏厚集团从诞生之日起便锚定装配式建筑科技。它并非局限于单一环节的革新，而是编织了一张覆盖研发、设计、生产、施工与管理的全产业链网络——从钢结构装配式建筑绿色体系的前沿研发，到贯穿项目的BIM集成化应用；从智能装备的自主研发制造，到固废资源的循环利用。短短数年间，宏厚已手握6项发明专利、70项实用新型专利及3项外观设计专利，2023年跻身高新技术企业行列，2025年初成为山西省钢结构协会理事单位并斩获质量体系认证，EPC总承包资质为其打通了从蓝图到交付的最后一公里。

转型的根基深植于558.85亩的宏厚装配式建筑科技园。总投资5.6亿元的园区，从整体规划到车间功能定位，从设备配置到人员体系，均由宏厚集团自主完成，堪称其工业化雄心的实体宣言。在PC智能工厂，两条环形PC预制构件生产线高速运转，搭配空心板生产线与集成化的钢筋加工中心（囊括UTS楼板专用网片、调直切

断、数控桁架焊接、冷拔丝网片焊接生产线），混凝土部件在流水线上被精准塑形。在钢构智能工厂，四条智能生产线（H型钢焊接、方管焊接、钢节点制造、构件成品）在ICCS集控中心的智慧调度下高效协同。年产2万吨钢结构的能力，源于对关键工艺全自动化的精密控制。尤为可贵的是，从核心生产线到独立工作站，从智能联动设备到中央控制系统，宏厚集团实现了95%的自研率，将转型命脉牢牢握于掌心。

宏厚集团的突围，映射着中国建筑业向工业化、绿色化跃迁的时代潮流。当传统模式遭遇资源约束与发展瓶颈，宏厚集团以科技为笔，智能为墨，在黄土高原上勾勒出“像造汽车一样造房子”的未来图景。其全链条自主模式不仅缩短了建筑周期、提升了质量精度，更通过固废利用等环节为行业注入绿色基因，悄然重塑着建筑业的生态逻辑。

从图纸到现实，从钢构到芯片，宏厚集团正为三晋大地锻造着建筑产业的新脊梁。当传统建筑模式面临转型阵痛，宏厚集团以“全链贯通”和“硬核智造”为行业转型提供了可复制的范本。这不仅是技术的迭代，更是一种产业逻辑的重构——未来建筑的竞争力，正深植于自主创新的土壤与智能化赋能的流水线之中。

纳废吐新 点石成金

——泰山石膏公司的绿色转型之路

在忻州市豆罗建材工业园内，泰山石膏（忻州）有限公司正上演着“点石成金”的现代传奇。这里没有传统石膏矿的尘土飞扬，取而代之的是源源不断的工业废渣——电厂烟气脱硫石膏，它们由此蜕变为绿色建材，铺就了企业高质量发展的转型之路。

作为中国建材集团旗下企业，泰山石膏（忻州）有限公司自2020年9月投产伊始，便将绿色发展基因深植于血脉。公司占地162.86亩，年产3500万平方米纸面石膏板、800万平方米装饰板及1万吨轻钢龙骨，产品涵盖5大类60多个品种。其核心突破在于100%采用工业副产石膏作为原料，每年可消纳忻州、太原及周边电厂30余万吨石膏废渣，为破解工业废渣环保难题，提供了有效路径，并成功构建起“资源——产品——再生资源”的闭环链条。

绿色转型，科技为先。公司引进国际领先的烟气脱硫石膏（FGD）快速煅烧技术及

流化床大型石膏板煅烧干燥技术，于2021年一举通过质量、环境、职业健康与安全、能源管理四大体系认证。以“泰山”牌为代表的系列产品，凭借防火、隔音、保温、抗震等卓越性能，不仅斩获“中国环境标志认证产品”“中国绿色建材名优品牌”“中国名牌产品”等多项国家级荣誉，“泰山”商标更被认定为中国驰名商标，成为国家康居示范工程的优选部品。

节能降耗是绿色制造的永恒命题。公司深入实施“泰山攀登”计划，大力推进原料采购本地化、选材轻量化；通过与兄弟公司对标管理，实现了能源、水资源高效利用，固废循环利用，废水零外排，场内运输全面电气化。点滴积累成就显著效益：2022年至2024年，公司石膏板年产量从2490.86万平方米跃升至3300万平方米，销售收入由1.52亿元攀升至2.15亿元，利税更是从1995万元大幅增长至7700万元。这份亮眼的绿色成绩单，正是对“一毛钱节约”计划与全员攻坚克难精神的最好证明。

从国家级绿色工厂、省级专精特新企业到省级智能制造示范企业、高新技术企业，泰山石膏（忻州）有限公司的荣誉墙，印证了一条以循环经济为核心的转型之路。它不仅让工业废料焕发新生，更用实实在在的效益，为资源型地区产业升级提供了生动样本，在黄土高原上奏响了生态优先、绿色发展的时代强音。

图片说明：

- ①山西宏厚集团钢节点智能生产线
- ②泰山石膏生产车间干燥机出端过渡皮带区
- ③山西宏厚集团PC构件钢筋智能折弯生产线
- ④山西宏厚集团钢构智能工厂
- ⑤泰山石膏生产车间堆垛系统区
- ⑥山西宏厚装配式建筑科技发展集团有限公司
- ⑦泰山石膏（忻州）有限公司

策划：赵富杰 李春平

文字：刘鑫林

摄影：杨 帆 赵曼君

设计：马 瑞

