



燕麦加工生产线

仿古砖生产线

宁武：逐“绿”而行 向“新”发力

近年来,宁武县深入践行“向科技要动力、向绿色要效益”的发展理念,系统谋划、稳步推进产业转型升级,走出了一条高质量、可持续的发展新路径。益兴新型建材以煤矸石综合利用为核心,实现工业固废向绿色建材的高值转化,推动“黑色资源”绿色蜕变;山西天池农业则依托有机燕麦,构建集种植、加工、研发、销售于一体的全产业链,让“小杂粮”蝶变成为进军国际市场的“大产业”。通过持续培育绿色转型标杆项目,宁武县显著提升了资源利用的深度与效率,有效减轻了对传统能源的依赖,多元产业支撑的高质量发展体系正加速成型。

从黄土高原到走向世界：

天池燕麦的破圈之旅

2025年6月,一批重达100吨的燕麦粉从山西宁武出发,经忻州海关检验合格后,正式发往日本。这不仅是宁武燕麦粉首次进入国际市场,更成为山西天池农业发展有限公司(以下简称“山西天池”)发展历程中的重要里程碑。自2018年成立以来,这家扎根于晋北黄土高原的农业企业,以燕麦为核心,构建起集“种植、加工、研发、销售”于一体的全产业链体系,成功实现了从“地方特色农产品供应商”向“国际健康食品供应商”的战略转型。

破局传统思维,锚定健康消费新赛道

在传统农业“重生产、轻市场”的惯性思维下,企业曾一度面临发展瓶颈。一次深入的市场调研让山西天池团队敏锐捕捉到消费趋势的变革:随着“健康中国”战略持续推进,消费者对食品的需求正从“吃饱”向“吃好”转变。燕麦因其低脂、高纤维、富含β-葡聚糖等天然特性,高度契合现代人追求健康时尚与便捷生活的消费需求。这一发现成为企业战略转型的关键转折点。公司迅速确立“以销定产”策略,围绕“燕麦+”打造多元化产品矩阵,逐步从单一原料供应商转型为健康食品解决方案提供者。

创新产品矩阵,抢占健康食品市场

为快速响应市场趋势,山西天池持续推动产品创新:2024年,碱水面包成为健身人士新宠,公司联合专业烘焙企业推出燕麦碱水面包,以“燕麦膳食纤维+传统碱水工艺”的创新组合迅速打开细分市场;针对年轻群体对便捷早餐的需求,推出即食燕麦脆、燕麦蛋卷等休闲食品,凭借“高纤维+酥脆口感”成为线上爆款;面对烘焙行业对标准化原料的迫切需求,公司自主研发“燕麦烘焙粉自醒发专利技术”,通过优化蛋白结构缩短面包制作时间,提升蓬松度与品质稳定性。目前,有机燕麦米、燕麦麸皮、预拌粉、蛋卷等10余款产品已进入全国多家高端商超,线上销售持续走热。

全产业链管控,守护“看得见的健康”

“从田间到餐桌,我们要让消费者感受到‘看得见的健康’。”山西天池董事长李荣明强调。企业在宁武县东马坊乡拥有1.1万亩有机燕麦种植基地,土壤、水质均通过有机认证。种植过程严格遵循有机标准,杜绝化学农药、化肥及除草剂的使用,不仅保障了燕麦天然品质,还通过轮作休耕实现黄土坡地的固碳保水。在生产环节,公司引进国际先进的低温低速加工工艺,最大程度保留燕麦的膳食纤维、蛋白质等核心营养,并通过HACCP、ISO9001等体系认证,实现“种植——加工”双有机认证。部分产品还取得低GI认证,达到健康食品权威标准。

产学研深度融合,科技驱动产业升级

科技创新始终是山西天池发展的核心动力。企业与中国农业科学院等多家科研机构建立深度合作,持续在品种选育和工艺研发上取得突破:合作培育的燕麦米品种在提高亩产的同时,保留高硒、高蛋白特性,成为功能性农产品市场的稀缺资源;2021年,成立子公司素造食品科技(北京)有限公司,专注植物基健康食品的研发与推广,燕麦早餐系列新品迅速打开国内健康食品市场;2023年,成立上海原上风物食品科技有限公司,致力于多谷物创新烘焙技术的研发与应用。目前,公司业务已覆盖谷物育种、有机深加工、植物基开发及烘焙原料创新等全产业链环节。

规划二期基地,引领健康食品新风向

“当前我们的燕麦产品产销两旺,供不应求。”李荣明透露,公司正计划投资建设二期智能化燕麦加工生产基地,新增多条生产线,进一步丰富产品种类。未来,山西天池将继续坚持以绿色为基、创新为引擎,持续推动思维理念、生产方式、产业链条和营销模式的全面革新,努力实现从“追随市场热点”到“定义行业趋势”的跨越,让“山西燕麦”成为中国健康食品国际化的亮丽名片,带动更多农户通过“小燕麦”实现“大增收”。



燕麦产品

策划:宫爱文 李春平
文字:李春平 王 阳
图片:申 健 张颖虎
设计:马 瑞

从工业废料到建筑良材：

益兴建材的绿色转型

在山西宁武大运华盛益兴新型建材有限公司(以下简称“益兴建材”)的生产基地,昔日堆积如山的煤矸石经破碎、筛分等工序,正转化为色泽均匀的烧结砖和细腻的高岭土粉末。这家以煤矸石综合利用为核心的企业,不仅实现了“制砖不用土、烧砖不用煤”的愿景,更成为资源型地区产业转型的标杆。

开启循环经济,实现煤矸石多元利用

“我们在原料选用上严格遵循行业标准,生产过程中无需额外添加燃料,仅依靠煤矸石自身热量即可完成砖坯烧结。”公司经理高俊介绍,这一技术每年可节约标煤7830吨,减少二氧化碳排放约762万立方米,真正实现了“变废为宝”。

自2015年成立以来,益兴建材持续聚焦煤矸石综合利用,通过技术升级构建起涵盖破碎、筛分、烧结、高岭土提取及静压产品加工的全流程处置体系。2021年,公司投入4650万元完成技改,形成煤矸石烧结砖、高岭土、静压产品、重型筛选破碎四大生产线,年处置煤矸石能力达300万吨,可完全消纳大运华盛集团及周边煤矿产生的煤矸石,实现了资源的高效循环利用。

拓展产品矩阵,覆盖多领域应用

在公司产品展厅,地砖、草坪砖、护坡砖等十余种建材产品琳琅满目。这些产品均以煤矸石为原料深加工制成。依托精准的市场定位,益兴建材已建立起覆盖建筑市场、市政工程、乡村振兴等领域的产品体系:年产6000万块全煤矸石烧结砖,广泛应用于住房建设;草坪砖、路面砖等定制产品用于宁武县乡村道路改造;年产10万吨的高岭土经加工后应用于造纸、涂料等行业,实现了从“废料”到高附加值产品的跃升。

协同产学研用,推动技术创新

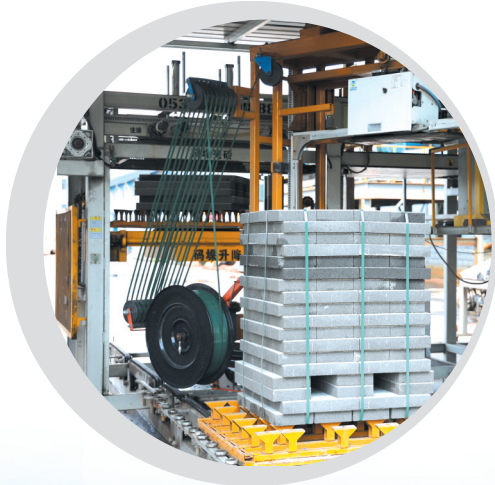
为突破技术瓶颈,益兴建材深度践行“产学研用”协同创新模式,与太原理工大学土木工程建基固废建筑材料研究所、聚焦绿色低碳建筑技术、新型建材研究、可再生能源综合利用等领域,重点攻关煤矸石分选、清洁处理与高值化利用等技术难题。合作实施的“原状煤矸石混凝土资源化利用和规模化示范推广基地”项目,成功获得中央引导地方科技发展资金60万元,为技术落地提供了有力支持。

此外,公司还与山西建材研究所、江苏地质学院等科研院所合作,研发新型墙体材料、矿用充填材料等节能产品,并引进北京多联多环境科技有限公司的专利技术,开展煤矸石综合利用科研项目,推动产品向多元化、高端化发展。为提升自主创新能力,益兴建材组建了专业技术创新团队,围绕技术改造、节能减排、降本增效及安全生产等关键领域持续攻关,为企业转型发展注入科技动力。

瞄准全元素开发,打造资源转型“宁武经验”

立足新起点,益兴建材正加快推进总投资1.2亿元的固废资源综合利用环保基地建设。项目建成后,将新增建筑垃圾处置、煤泥烘干两条生产线,年综合处置能力突破500万吨,进一步完善循环经济产业链。

“我们计划三年内实现煤矸石全元素利用,开发轻质保温材料、陶粒支撑剂等高附加值产品。”高俊表示,未来益兴建材将继续以煤矸石综合利用为核心,通过技术创新与产业链延伸,为资源型地区转型发展提供可复制、可推广的“宁武经验”。



砖块自动打包机



燕麦米包装车间



山西天池农业发展有限公司



山西宁武大运华盛益兴新型建材有限公司生产基地